**Hinweise zum 3 D Druck**

Es gibt zwei Unterteile und zwei Gehäusedeckel, die jeweils miteinander kompatibel sind:
- Gehäuse-Unterteil für Raspberry Pi 3
- Gehäuse-Unterteil für Raspberry Pi 4
- Deckel (schlicht/einfarbig) ohne Logo
- Deckel mit Firemon-Logo

**Druckeinstellungen**
Qualität: 0,2mm
Infill: 100 %
Filament: PETG 1,75mm (z.B. Schwarz)
Unterteil: Aufrecht mit Stützen drucken
Oberteil: Auf dem Kopf liegend ohne Stützen drucken, auf Wunsch mit Firemon-Logo (dazu zusätzlich rotes und weißes Filament nötig)

Alle Dateien liegen als STL vor und können mit allen gängigen 3D-Druckern verarbeitet werden.

Außerdem liegen Projektdateien für Bambu-Studio im Format 3mf vor, die man mit dem Bambu Lab X1C beim Digitalzentrum des Amtes Süderbrarup ausdrucken kann. Diese Dateien richten sich an Einsteiger, die sich mit den Einstellungen unsicher sind. Hier muss einfach nur z.B. schwarzes PETG in AMS-Einheit 1 des Druckers eingelegt werden und auf slicen bzw. drucken geklickt werden. Falls der mehrfarbige Deckel gedruckt werden soll, muss rotes PETG in Einheit 2 und weißes PETG in Einheit 3 des AMS eingelegt werden.